



TURMOSYNTHGREASE CSX 1002

K P 2 N -20



Ausgabedatum: 13.06.2018

TURMOSYNTHGREASE CSX 1002 ist ein Calciumsulfonat-Komplexseifenfett. Die überlegene Struktur des Konsistenzgebers verleiht dem Fett ausgezeichnete mechanische Stabilität und sorgt für optimale Leistung unter extremen Betriebsbedingungen. Das Fett wird unter konstantem Wassereinfluss, weder ausgewaschen noch ändert es seine Konsistenz.

TURMOSYNTHGREASE CSX 1002 ist InS H1 registriert als Schmierstoff, bei dem ein gelegentlicher Kontakt mit Lebensmitteln technisch nicht ausgeschlossen werden kann.

TURMOSYNTHGREASE CSX 1002 ist InS 3H registriert als Trennmittel im Lebensmittelbereich.

Besondere Eigenschaften

- Ausgezeichnetes Verhalten bei hohen Belastungen
- EP Eigenschaften durch überlegene Struktur des Konsistenzgebers
- Hohe Oxidationsbeständigkeit und thermische Stabilität
- Sehr gute Beständigkeit gegen Kalt- und Heißwasser
- Hervorragender Korrosions- und Verschleißschutz

Technische Merkmale	Wert	Dimension	Norm / Standard
Farbe	hellbraun		
Dichte bei 20°C	0,93	g/cm³	DIN 51757
Temperatur-Einsatzbereich	-20 bis 140	°C	
Konsistenzgeber	Calciumsulfonat-Komplexseife		
Basisöl	Weißöl		
Basisölviskosität kin. bei 40°C	93	mm²/s	DIN EN ISO 3104
Basisölviskosität kin. bei 100°C	14,4	mm²/s	DIN EN ISO 3104
Walkpenetration	265 – 295	mm/10	DIN ISO 2137
Konsistenzklasse (NLGI)	2		DIN 51818
Tropfpunkt	> 250	°C	DIN ISO 2176
Wasserbeständigkeit	1 – 80		DIN 51807
Korrosionsschutz (SKF-Emcor)	0 / 0		DIN 51802
Kupferkorrosion (24 h / 100°C)	1a		DIN 51811
Drehzahlkennwert (n x dm)	500 000	mm/min	

Typischer Einsatzort

TURMOSYNTHGREASE CSX 1002 eignet sich hervorragend für die Wälz- und Gleitlagerschmierung und findet optimale Anwendung bei langsamen und mittleren Drehzahlen, sowie oszillierenden Bewegungen. Es zeigt hervorragende Leistung unter hohen Belastungen, Schwingungen, Schwell- und Stoßbewegungen, bei erhöhten Lagertemperaturen, sowie Einfluss von Kalt- oder Heißwasser.

TURMOSYNTHGREASE CSX 1002 wird eingesetzt in der Lebensmittel-, Getränke- und pharmazeutischen Industrie, sowie im Maschinenbau und in der Verpackungsindustrie.

Verpackungseinheiten

20 x 400 g Kartuschen, 6 x 1 kg Dosen, 5 kg Eimer, 25 kg Hobbock, 180 kg Fass



Die Produkte unterliegen strengen Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werkspezifikationen. Eine Gewähr für die Bewährung in jedem Einzelfall kann infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren jedoch nicht gegeben werden. Deshalb empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.

LUBRICANT CONSULT GMBH · Gutenbergstrasse 13 · 63477 Maintal (Germany)

Tel: +49 (0) 6109 / 7650-0 · Fax: +49 (0) 6109 / 7650-51 · E-Mail: webmaster@lubcon.com · Internet: <http://www.lubcon.com>